



3. TiCon[®] Administratorenentreffen

am 27.02.2003

in Dresden

TiCon[®] PROKON 2 - ab Version 2.15



Leistungsumfang

- Beschreibung des Montagevorgangs von Einzelteilen oder Baugruppen
 - Bestimmung von Montage-Erschwernissen
 - Bewertung von Erschwernissen
 - Aussagen über die Montagetauglichkeit
-



Ergebnisse

u.a.

- Teilevereinfachung
 - Teilevereinheitlichung
 - Reduzierung der Teileanzahl
 - Förderung von Teamarbeit
-



PROKON-Analyse in TiCon

PROKON 2 Analyseblatt - Standard - DASFDSA

Kopfdaten **Montage-Ablauf**

	Beschreibung	< 8 daN	> 8 daN	Haupt-abmessung > 300 x 300 mm	Teile-Dimension > 800 mm	2.	3.	> 3	Sicht	Raum	falsche Einbaulage möglich	mit Festhalten	Nachrichter beim Fügen	ohne positionierhilfen	Änderung Füge-/ Befestigungsrichtung pro Achse	Justage/ Prüfen	P1	P2	P3
1	Dübel einsetzen	1										1							
2	eindrücken																	1	
3	Klemmschelle ansetze	1										1	1	1					
4	Blechschraube	1										1						1	
5	Schraubwerkzeug																		
6																			
	Wichtungswert	40	55	10	100	10	15	40	15	35	15	20	10	15	20	100	50	150	300
	Häufigkeit	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	1	1	0	0	2	0	0
	Gesamtsumme	120	0	0	0	0	0	0	0	0	0	60	10	15	0	0	100	0	0
	Gesamtwert	345																	

Allgemeine Informationen Änderungsinformationen

PROKON-Analyse / TiCon-Ausdruck



TiCon		PROKON 2 Analyseblatt Standard												Seite: 1 von 1 Bearb.: MTM Datum: 26.02.2003						
Code: DASFDSA		Änd.-Index: 1																		
Art Freigegeben für Prüf		Status Ausführung																		
Kurzbeschreibung		Gültig von - bis 26.02.2003 -																		
		Erstellung MTM / 26.02.2003																		
		Letzte Änderung MTM / 26.02.2003																		
Montage-Ablauf	Basiswert		Montage-Erschwernis										Prozess			Anzahl der verwendeten Werkzeuge				
	Gesicht 1, Fügestelle	Hauptabmessung > 300x300 mm	Teildimension > 800mm	Anzahl Fügestellen			mit Behinderung		falsche Einbaulage möglich	mit Festhalten	Nachrichten beim Fügen	ohne Positionierhilfen	Änderung Füge-/Befestigungsrichtung pro Achse (x, y, z)		Justage/Prüfen					
	< 8 daN	> 8 daN		2.	3.	> 3	Sicht	Raum									P1	P2	P3	
Dübel einsetzen	1								1											
eindrücken																				
Klemmschelle ansetze																				
Blechschraube																				
Schraubwerkzeug																				
Summe Häufigkeit	1								1											
Wichtungswert	40	55	10	100	10	15	40	15	35	15	20	10	15	20	100	50	150	300	40	
Summe Gesamt	40										20									
Summe Gesamt	60																			

Druckvariante: Analyseblatt quer



PROKON in TiCon - Gesamt

TiCon - MTM

PROKON 2 - Standard - TOM_SHELLEA

Montage-Ablauf

Beschreibung	Gewicht 1. Fugestelle < 8 daN	gewicht 1. Fugestelle > 8 daN	uplatmess: 300x300 mm	Teile-Dimen- sion > 800 mm	Anzahl Fugestlen 2.	Anzahl Fugestlen 3.	Anzahl Fugestlen > 3.	Sicht	Raum	falsche Einbaulage möglich	mit Festhalten	Nachrichten beim Fügen	ohne Positionier- hüllen	Änderung Füge-/ Befestigungs- richtung pro Achse	Justage/ Prüfen
1 Dübel einsetzen		1										1			
2 eindrücken															
3 Klemmschelle ansetzen	1											1	1	1	
4 Blech-Schraube	1										1				
5 Schraubwerkzeug												1			
6															
Wichtungswert	40	55	10	100	10	15	40	15	35	15	20	10	15	20	100
Häufigkeit	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	1	1	0	0
Gesamtsumme	120	0	0	0	0	0	0	0	0	0	60	10	15	0	0
Gesamtwert	345														

Personliche Liste:
(Letzte Liste)

PROKON 2 - Standard - TOM_SHELLEA - ausgangsmoel.jpg

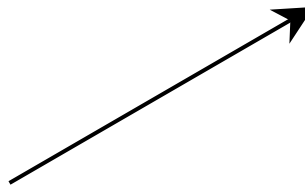
zeitbaustein - Analyse - TOM_SHELLE

Kopf	Struktur	Zeitgliederung	Abg Beschreibung	Prokon Analysen	
Nr	Prokon Code	Index	Variante	Bemerkung	Prokon Bezeichnung
1	TOM_SHELLEA			Ausgangsversion	Analyse der Ausgangsversion der Klemmschelle
2	TOM_SHELLE1			Variante 1	Analyse der Klemmschelle Variante 1

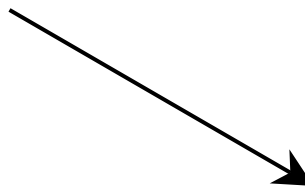
Praktisches Ergebnis



Ist-Zustand – Gesamtwert 345



Variante A – 195



Variante B - 155
